

NORTON

SAINT-GOBAIN



Reshaping
your
world.[®]

REŠENJA ZA UGAONE BRUSILICE




SAINT-GOBAIN



UVOD

U Nortonu znamo sve što treba znati o abrazivima. Koristeći našu tehničku stručnost i iskustvo stečeno višegodišnjom proizvodnjom i prodajom kompletног assortimenta proizvoda za tržiste obrade metalnih proizvoda, uključujući rezne i brusne ploče, lamelne i fiber diskove kao i proizvode za završnu obradu i poliranje, najbolja smo pomoć u razumevanju i pronašlasku pravog rešenja za svaku fazu procesa obrade.

Ova najnovija brošura donosi vam rešenja za brušenje i poliranje korišćenjem ugaonih brusilica, nudeći vam proizvode, preporuke i savete za obradu različitih vrsta metala, što vam omogućava da budete produktivniji i ostvarite profitabilniji povraćaj ulaganja. Uz ovu brošuru moći ćete:

- Uskladiti potrebe i zahteve aplikacije s pravim rešenjima
- Razumeti naše najnovije inovacije proizvoda
- Izabrati proizvod visoke efikasnosti ili jeftiniji proizvod prema potrebama vaše aplikacije
- Ostvariti najbolji učinak u svakoj fazi obrade, prateći proces korak po korak

Da biste odabrali proizvode za sebe, moguće obuke i demonstracije dostupne su i održavaju se u našim centrima, objektima koji se nalaze širom Evrope. Za više informacija обратите се свом lokalном продажном представнику.

Faze u obradi metala predstavljene su različitim bojama. One predstavljaju osam ključnih aplikacijskih procesa koje danas nalazimo u obradi metala, gde se najčešće koriste ugaone brusilice. Svaka stranica upućuje na pružanje "najboljeg proizvoda" kao rešenja koje Vam pomaže u boljem razumevanju Vaših potreba.

STEP-BY-STEP PROCESS

1		REZANJE Rezne ploče
2		GRUBO BRUŠENJE Brusne ploče za uklanjanje zavara i pucni.
3		SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA LAMELNI BRUSNI DISK Za uklanjanje zavara i viška materijala. Dugi vek proizvoda. FIBER DISK Otklanja višak materijala s ravnih i zaobljenih površina.
4		UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA Postizanje jednolične površine.
5		UKLANJANJE PUCNI Uklanjanje i zaobljavanje oštih ivica.
6		PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINA Uklanjanje prljavštine, rđe ili korozije kao i priprema površine pre premazivanja ili zavarivanja.
7		ZAVRŠNA OBRADA Smanjuje hrapavost površine, postiže se glađa završna površina, priprema proizvoda za poliranje.
8		POLIRANJE Završni korak za postizanje visokog sjaja.

TABLICA S GRANULACIJAMA

Tablica niže daje okvirni prikaz granulacija za svaku vrstu proizvoda i svaku fazu proizvodnog procesa.

GRUBO (BRUŠENJE)					FINO - ZAVRŠNA OBRADA				
GRANULACIJA	24	36	40	50	Vrlo grubo	Grubo	Srednje fino	Fino	Vrlo fino
Rezne i brusne ploče	REZANJE								
Fleksibilni brusni materijali	GRUBO BRUŠENJE								
BearTex	UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA			UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE GREŠAKA			UKLANJANJE PUCNI		
							PRIPREMA POVRŠINE I ČIŠĆENJE		
							ZAVRŠNA OBRADA		

POJAŠNJENJE TABLICE APLIKACIJE

Za svaki od osam ključnih procesa, tablica pruža vodič za odabir proizvoda. Podelom prema materijalu i troškovnim zahtevima (visoka svojstva ili ekonomičnost), tablica daje preporku za odabir adekvatnog proizvoda u svakoj fazi.

Primena:

Pronadite vašu primenu iz svake od osam ponuđenih faza obrade.

Materijal:

Odaberite između nerđajućeg čelika, čelika i aluminijuma, u zavisnosti od materijala koji želite obraditi.

Traženi kvalitet proizvoda:

Izaberite između inovativnih proizvoda koji pružaju veoma visoka svojstva (crveno) i alternativnog ekonomičnog (zeleno) rešenja.

Odabir proizvoda:

Naša preporka da bi vas uputili prema najboljem proizvodu za vaše potrebe.

EFIKASNOST PROIZVODA VISOKIH
PERFORMANSI OPTIMALNA
JE NA ALATIMA VISOKE SNAGE,
1200W NA VIŠE.



PROCES BRUŠENJA SA UGAONOM BRUSILICOM			NERĐAJUĆI ČELIK	
			SVOJSTVA	EKONOMIČAN
1		REZANJE	NOVI NORTON QUANTUM3 <ul style="list-style-type: none"> Uđobnost, manje vibracija koje smanjuju umor Oštrije zrno za brži rez Dugotrajan vek trajanja smanjuje pauze za izmenu 	NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> Dobra rezna svojstva Ravan i čist rez
2		GRUBO BRUŠENJE	NOVI NORTON QUANTUM3 INOX <ul style="list-style-type: none"> Premium keramička zrna omogućavaju najveću brzinu rezanja Uđobnost, manje vibracija koje smanjuju umor Najviše skidanje materijala 	NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> Idealan za opšte brušenje Dug životni vek proizvoda i stepen otklanjanja Konzistentan u performansama
3		SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA	NORTON QUANTUM <ul style="list-style-type: none"> Keramičko SG® brusno zrno za maksimalna svojstva Agresivno, ujednačeno i hladnije brušenje Dugotrajnost 	NOVI NORTON QUANTUM R928 MP NORZON FIBRE DISK F827 <ul style="list-style-type: none"> Idealan za upotrebu na nerđajućem čeliku za srednju i grubu obradu Srednji do visokog nivoa rezanja Srednji do visokog nivoa rezanja Srednji do visokog nivoa uklanjanja materijala NorZon abraziv sa efektom samo oštrenja
4		UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA	VORTEX RAPID BLEND <ul style="list-style-type: none"> Rezanje i finiš jednim diskom Izgrađeno zrno uklanja manje zavare, pucne dajući gлатku površinu Dugotrajan i udoban za upotrebu 	VORTEX RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> Dobra svojstva i trajnost Otvorena struktura sprečava ispunjavanje Dostupne različite granulacije u skladu sa želenim rezultatom brušenja
5		UKLANJANJE PUCNI	VORTEX RAPID BLEND <ul style="list-style-type: none"> Vortex zno reže u grubom kvalitetu i završava u finom Čista veziva tehnologija sprečava razmazivanje i ispunjavanje Stvara brže površinu bez pucni 	RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> Dobra svojstva Otvorena struktura sprečava ispunjavanje Grube granulacije za uklanjanje tragova brušenja
6		PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINA	BLAZE RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> Visokokvalitetno keramičko zrno za 2x bržu obradu i duži vek trajanja Priprema površine, skidanje korozije i čišćenje sa jednim diskom 	RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> Agresivno, ali kontrolisano skidanje materijala Laka upotreba na neravnim, zaobljenim površinama
7		ZAVRŠNA OBRADA	RAPID BLEND NEX-SF <ul style="list-style-type: none"> Daje visokokvalitetnu, sjajnu završnu površinu Idealan izbor za pripremu pre poliranja i bojenja Otvorena struktura sprečava ispunjavanje 	RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> Granulacije od srednje do fine za završnu obradu i pred poliranje
8		POLIRANJE	RAPID POLISH <ul style="list-style-type: none"> Disk od presovanih vunenih vlakana za završetak visokog sjaja Može se koristiti sa i bez polirne paste 	

ČELICI SREDNJE TVRDOĆE		ALUMINIJUM					
SVOJSTVA	EKONOMIČAN	SVOJSTVA	EKONOMIČAN				
NOVI NORTON QUANTUM3 <ul style="list-style-type: none"> Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor Oštije zrno za brži rez Dugotrajan 	NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> Dobra rezna svojstva Ravan i čist rez 	NOVI NORTON ALU <ul style="list-style-type: none"> Bez zapušenja Jednostavno korišćenje, brzo i čisto rezanje Visoko učinkovita zrna od aluminijevog oksida za brzo rezanje 					
NOVI NORTON QUANTUM3 <ul style="list-style-type: none"> Premium keramička zrna Znata ušteda vremena i produktivnosti Visoka svojstva kod grubih brušenja Visok stepen uklanjanja materijala 	NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> Visok stepen uklanjanja materijala Dostupan u tvrdoj i měkčoj varijanti Primenjiv za mnoge aplikacije 	NOVI NORTON ALU <ul style="list-style-type: none"> Oštro aluminijum oksid zrno za brzo uklanjanje materijala Sprečava ispunjavanje Ostaje glatka površina 					
NOVI NORTON QUANTUM R928 MP <ul style="list-style-type: none"> Keramičko zrno za poboljšano uklanjanje materijala Supersize sloj za smanjeno sakupljanje topline prilikom brušenja 	NORZON FIBRE DISK F827 <ul style="list-style-type: none"> Srednji do visoki nivo uklanjanja materijala NorZon abraziv sa efektom samo oštrenja 	NORTON VULCAN ZIRCONIA <ul style="list-style-type: none"> Svestrani proizvod za grubo brušenje i skidanje pucni na čeliku i nerđajućem čeliku Samostreće cirkon abrazivno zrno 	NORTON FIBRE DISK F100 <ul style="list-style-type: none"> Čvrsti i svestrani aluminij oksid fiber diskovi za obradu čelika i metalnih legura 	NORTON VULCAN ZIRCONIA <ul style="list-style-type: none"> Svestrani proizvod za grubo brušenje i skidanje pucni na čeliku i nerđajućem čeliku Cirkon zrno sa efektom samo oštrenja 	NORZON FIBRE DISK F827 <ul style="list-style-type: none"> Izvrsna svojstva na tvrdim aluminijevim legurama 	NORTON VULCAN R26X <ul style="list-style-type: none"> Zrno od izdržljivog aluminijum oksida Dobro odstranjivanje materijala sa slabim i brusilicama srednje jačine 	NORTON FIBRE DISK F100 <ul style="list-style-type: none"> Aluminijum oksid zrno za dobar stepen odstranjivanja materijala na měkim aluminijevim legurama
VORTEX RAPID BLEND <ul style="list-style-type: none"> Svestran, skidanje materijala i završna obrada sa jednim diskom Zrno visokih performansi za sve operacije ujednačavanja površine Dug vek trajanja i prijatno korišćenje 	RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> Dobra svojstva i trajnost Otvorena struktura sprečava ispunjavanje Dostupne različite granulacije u skladu sa željenim rezultatom brušenja 	VORTEX RAPID BLEND <ul style="list-style-type: none"> Svestran, skidanje materijala i završna obrada sa jednim diskom Zrno visokih performansi za sve operacije ujednačavanja površine Dug vek trajanja i ugodno korišćenje 	RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> Dobre performanse i trajnost Otvorena struktura sprečava ispunjavanje Dostupne različite granulacije u skladu sa željenim rezultatom brušenja 	BEARTEX HIGH STRENGTH DISK <ul style="list-style-type: none"> Otvorena struktura sprečava ispunjavanje pri brušenju Visoka čvrstoća za duži vek na reljefnim površinama 	RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> Dobre performanse Otvorena struktura sprečava ispunjavanje Grube granulacije za uklanjanje tragova brušenja 	RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> Agresivno, ali kontrolisano skidanje materijala Laka upotreba na neravnim, zaobljenim površinama 	BEARTEX HIGH STRENGTH DISK <ul style="list-style-type: none"> Izdržljiva konstrukcija za brzu pripremu i čišćenje površina Daje dobru površinu za završnu obradu
BLAZE RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> Visokokvalitetno keramičko zrno za 2x bržu obradu i duži vek trajanja Priprema površine, skidanje korozije i čišćenje s jednim diskom 	RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> Agresivno, ali kontrolisano skidanje materijala Laka upotreba na neravnim, zaobljenim površinama 	RAPID BLEND NEX-SF <ul style="list-style-type: none"> Daje visokokvalitetnu, sjajnu završnu površinu Idealan izbor za pripremu pre poliranja i bojenja 	VORTEX RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> Granulacije od srednje do fine za završnu obradu i pred poliranje 	RAPID BLEND NEX <ul style="list-style-type: none"> Daje visokokvalitetnu, sjajnu završnu površinu Idealan izbor za pripremu pre poliranja i bojenja 	RAPID BLEND NEX <ul style="list-style-type: none"> Granulacije od srednje do fine za završnu obradu i pred poliranje 	RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> Agresivno, ali kontrolisano skidanje materijala Laka upotreba na neravnim, zaobljenim površinama 	VORTEX RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> Granulacije od srednje do fine za završnu obradu i pred poliranje
RAPID POLISH <ul style="list-style-type: none"> Disk od presovanih vunenih vlakana za završetak visokog sjaja Može se koristiti sa i bez polirne paste 		RAPID POLISH <ul style="list-style-type: none"> Disk od presovanih vunenih vlakana za završetak visokog sjaja Može se koristiti sa i bez polirne paste 					

RAZUMEVANJE POSTUPKA UPOTREBE

Ovaj vodič usmeren je na šest uobičajenih postupaka za koje se koristi ugaona brusilica u obradi metalnih proizvoda. Osmišljen je kako bi vam pokazao najsavremenija kao i najefikasnija rešenja proizvoda za svaku fazu obrade. Alternativna, ekonomična rešenja mogu se naći u indeksu proizvoda počevši od stranice 26.

PRIPREMA ZA ZAVARIVANJE I FINIŠ U 4 KORAKA (UGLJENI ČELIK)

**KORAK 1
REZANJE**

Norton Quantum3 rezne ploče su luke za upotrebu i daju konzistentne rezultate. Zahvaljujući oštrom keramičkom zrnu koje lako prolazi/seče metal, Quantum3 smanjuje vibracije, čineći rezanje mnogo prijatnijim

**KORAK 2
ČIŠĆENJE**



PREPORUKA PROIZVODA

NOVI NORTON QUANTUM3

TIPOVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	SPEC.	PAKO- VANJE	ARTIKAL BROJ
Type 41	115	1.0x22.23	NO602Z	25	66253371347
	1.3x22.23	NO602Z	25	66253371348	
	1.6x22.23	NO602Z	25	66253371349	
	1.0x22.23	NO402Z	25	66253371350	
	1.3x22.23	NO402Z	25	66253371351	
	1.6x22.23	NO402Z	25	66253371352	
	2.5x22.23	NO402Z	25	66253371353	
	2.5x22.23	NO24P	25	66252845954	
	230	2.5x22.23	NO24P	25	66252846174

NORTON
SAINT-GOBAIN



BLAZE RAPID STRIP

PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	PAKOVANJE	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	TIPOVODA	ARTIKAL BROJ
115 x 22	R9101	10	12000	Type 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Type 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Type 27	66623303920



NORZON FIBRE DISC F827

PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	36	25	63642539615
	24	25	63642536483
	22	25	63642533063



ČETVOROSTEPENI KOMPLET ZA UGAONE BRUSILICE OD REZANJA DO ODSTRANJIVANJA ZAVARA KOD ZAVARIVANJA

Nortonov assortiman abrazivnih diskova za ugaone brusilice, uključuje najpopularinje granulacije za rezanje, čišćenje, ujednačavanje i uklanjanje zavara na ugljenom čeliku



ARTICLE NUMBER: 69957366032

STAVITE NA TEST
NORTON DANAS!

TROSTEPENI KOMPLET ZA UGAONE BRUSILICE OD REZANJA DO SJANOG FINIŠA

Nortonov assortiman abrazivnih diskova za ugaone brusilice, uključuje najpopularinje granulacije za uklanjanje viška materijala, ujednačavanje i uklanjanje zavara na nerđajućem čeliku



ARTICLE NUMBER: 69957366033



Pogledati Norton rešenja za ugaone brusilice na
www.YouTube.com/NortonAbrasivesEMEA



Ili posetite naš sajt
www.nortonabrasives.com

PRIPREMA ZA ZAVARIVANJE I FINIŠ **U 4 KORAKA (UGLJENI ČELIK)**

KORAK 1 REZANJE

Norton Quantum3 rezne ploče su lake za upotrebu i daju konzistentne rezultate. Zahvaljujući oštrom keramičkom zrnu koje lako prolazi/seče metal, Quantum3 smanjuje vibracije , čineći rezanje mnogo priјatnijim



KORAK 2 ČIŠĆENJE

Diskove Blaze Rapid Strip najbolje se koristi pri uglu od 10-15 ° kako bi se brzo skinuli neželjeni premazi i korozija, uz minimalno uklanjanje materijala. To je zaista svestran proizvod jer možete postići agresivnije delovanje kako povećavate pritisak . Disk je lagan za korišćenje i ne oštećuje materijal koji se obrađuje.



KORAK 3 DOBIJANJE ŽELJENOГ UGLA IVICA

Norton Norzon F827 Fiber diskovi u granulaciji P36 u kombinaciji s tvrdim nosačem diska najbolja su opcija. Brzo će ukloniti višak materijala, a ravnata kontaktna površina omogućava laganu kontrolu i dobijanje željenog ugla.



KORAK 4 UKLANJANJE ZAVARA

Nakon zavarivanja upotrebite Norton Vulcan R842, u granulaciji P60, kako biste brzo uklonili zavar i dobili površinu spremnu za nanošenje boje ili drugih površinskih premaza



PREPORUKA PROIZVODA



NOVI NORTON QUANTUM3

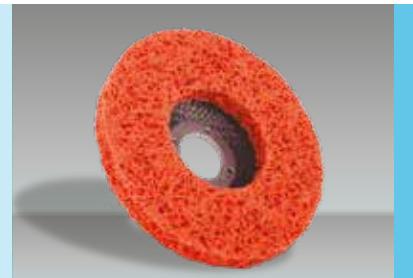
TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	PAKO-VANJE SPEC.	ARTIKAL BROJ
Tip 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25 66253371347
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25 66253371348
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25 66253371349
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25 66253371350
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25 66253371351
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25 66253371352
		2.5x22.23	NQ24P	25 66252845954
		230	2.5x22.23	NQ24P 25 66252846173

TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	PAKO-VANJE SPEC.	ARTIKAL BROJ
Tip 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25 66252832258
	150	2.5x22.23	NQ24P	25 66252846123
	180	2.5x22.23	NQ24P	25 66252845041
	230	2.5x22.23	NQ24P	25 66252846174



BLAZE RAPID STRIP

PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	PAKOVANJE	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	TIP	ARTIKAL BROJ
115 x 22	R9101	10	12000	Tip 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tip 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Tip 27	66623303920



NORZON FIBRE DISC F827

PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	36	25	63642539615
125x22	36	25	63642536483
180x22	36	25	63642533063



NORTON VULCAN R842

PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	60	10	63642502312
125x22	60	10	63642502317
180x22	60	10	63642502343



OD UKLANJANJA ZAVARA DO KOMERCIJALNOG FINIŠA **U 3 KORAKA (NERĐAJUĆI ČELIK)**

KORAK 1 **GRUBO BRUŠENJE**

Uklonite višak zavara s Norton Quantum3 inox ili Norton Vulcan brusnom pločom pod uglom od 30-45 °. Brusne ploče ostavljaju grubu površinu nakon korišćenja pa je dobro ostaviti deo zavara na površini.

TOP SAVET: Norton Quantum3 Combo - režite i brušite sa istom pločom, maksimalna udobnost i izvrsna alternativa za uobičajene brusne ploče



KORAK 2 **UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA**

Norton Quantum fiber diskovi u granulaciji 50 pri uglu od 10 do 15 ° brzo će ukloniti ostatak zavara. Za brže uklanjanje materijala najbolje je koristiti disk u granulaciji P36 u kombinaciji sa specijalnim nosačem sa otvorima za hlađenje. Detalji o nosačima diska dostupni su na stranici 30.



KORAK 3 **UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA**

Vortex Rapid Blend 5AM diskovi su idealni za ujednačavanje površine i uklanjanje grubih tragova brušenja iz predhodnog koraka. Svetla površina koju ostavlja Vortex Rapid Blend može biti završni korak u obradi u zavisnosti od potrebe.



PREPORUKA PROIZVODA



NORTON QUANTUM3 COMBO

TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	SPECIFIKACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
Tip 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	125	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839321
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360
	230	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839322



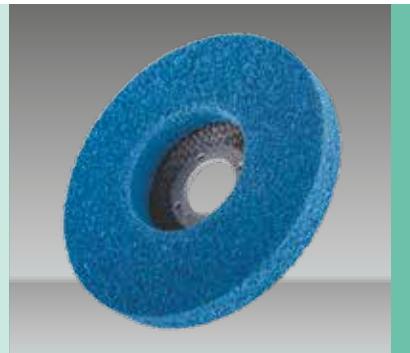
NORTON QUANTUM FIBRE DISK

PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
150x22	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507



VORTEX RAPID BLEND

PREČNIK x H (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PRIMENA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	U2305	12000	VORTEX 5AM	Uklanjanje tig zavara	10	66254429268
125x22	U2305	12000	VORTEX 5AM		10	66254496323



OBRADA IVICA NAKON REZANJA **U 3 KORAKA (NERĐAJUĆI ČELIK)**

KORAK 1 REZANJE

Norton Quantum3 diskovi lako režu nerđajući čelik. Zahvaljujući keramičom zrnu,diskovi "grizu" metal i ne vibriraju tokom upotrebe, što znači mnogo prijatnije rezanje za sve vreme trajanja diska



KORAK 2 SKIDANJE IVICA I OBLIKOVANJE

Keramičko zrno kod Nortonovih Quantum diskova omogućava agresivno, kozistentno rezanje za maksimalno uklanjanje viška materijala. Flap diskovi duže traju i mnogo su prijatniji za upotrebu u poređenju sa fiber diskovima, adaptiraju se materijalu dajući bolje rezultate. Granulacija P60 obezbeđuje finije završne linije, koje lako mogu biti otklonjene korišćenjem BearTex diska za poliranje, koristeći jake ugaone brusilice,jačine preko 1200W za optimalne rezultate



KORAK 3 UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

Vortex Rapid Prep (SCM) diskovi su prijatni za korišćenje s mogućnošću postizanja finije završne površine. Diskovi se najbolje koriste pod uglom od 10-15 ° kako bi se sprečilo stvaranje ogrebotina. Da bi smo uklonili tragove brušenja iz prvog koraka, koristimo grubu granulaciju diska.



PREPORUKA PROIZVODA



NOVI NORTON QUANTUM3

TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	PAKO-VANJE	ARTIKAL BROJ	TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	T x B (mm)	PAKO-VANJE	ARTIKAL BROJ	
Tip 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347	Tip 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348		150	2.5x22.23	NQ24P	25
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349		180	2.5x22.23	NQ24P	25
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350		230	2.5x22.23	NQ24P	25
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351					
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352					
		2.5x22.23	NQ24P	25	66252845954					
		150	2.5x22.23	NQ24P	25					
		230	2.5x22.23	NQ24P	25					



NORTON QUANTUM FLAP DISK

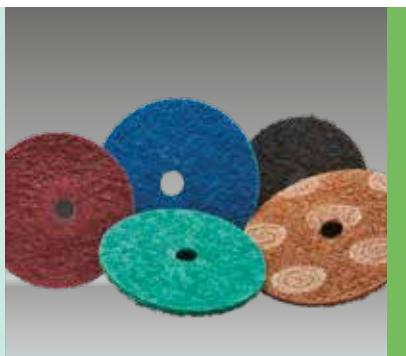
TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
Podloga od fiberglasa	115x22	60	10	66254461029
	125x22	60	10	66254445879
	180x22	60	10	66254461036*

* Za naruciti



VORTEX RAPID PREP (SCM) DISK COARSE

PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2203	Grubo	25	66623378974
125	S2203	Grubo	25	66623378975
178	S2203	Grubo	25	66623378976



OD UKLANJANJA ZAVARA DO SJAJNE ZAVRŠNE POVRŠINE **U 3 KORAKA (NERĐAJUĆI ČELIK)**

KORAK 1 **UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA**

Norton Quantum lamelni brusni disk u granulaciji 60 idealan je za zavarivanje i skidanje viška materijala. Diskovi su posebno prikladni za ovu aplikaciju jer stalna erozija podloge omogućava da se tokom upotrebe izloži novo, oštire je zrno, nudeći duž vek trajanja proizvoda. Budući da je oslobođanje mekše od fiber diska , površinska obrada će biti bolja, smanjujući broj daljih koraka.



KORAK 2 **UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA**

Vortex Rapid Prep (SCM) diskovi su prijatni za korišćenje s mogućnošću postizanja finije završne površine. Diskovi se najbolje koriste pod uglom od 10-15 ° kako bi se sprečilo stvaranje ogrebotina. Da bi smo uklonili tragove brušenja iz prvog koraka, koristimo grubu granulaciju diska.



KORAK 3 **ZAVRŠNA OBRAĐA**

Rapid Blend NEX-2SF ima izvrsne završne mogućnosti obrade i pruža izuzetno finu i sjajnu površinu. Najbolje koristiti pod uglom od 10 do 15 stepeni i polako pomicati po radnoj površini. Sama težina ugaone brusilice stvara dovoljno pritiska na element koji obrađujemo. Probajte i NEX-3SF za produženu trajnost kada vam fleksibilnost diska nije bitna. Za najbolje rezultate koristiti pri 6000 do 7000 o / min.



PREPORUKA PROIZVODA



NORTON QUANTUM FLAP DISK

TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
	115x22	60	10	66254461029
Podloga od fiberglasa	125x22	60	10	66254445879
	180x22	60	10	66254461036*

* Za naruciti



VORTEX RAPID PREP (SCM) DISK COARSE

PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2203	Grubo	25	66623378974
125	S2203	Grubo	25	66623378975
178	S2203	Grubo	25	66623378976



RAPID BLEND NEX

PREČNIK xTxH(mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PRIMENA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Ujednačavanje & završavanje	10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125



PRIPREMA OBOJENIH METALA ZA BOJE I LAKOVE **U 2 KORAKA**

KORAK 1 **UKLANJANJE VIŠKA MATERIJALA**

Norton fiber diskovi F827 u granulaciji 60 dobar su izbor za meke materijale. Zbog meke prirode materijala potrebno ih je koristiti s laganim i ravnomernim pritiskom kako bi se izbeglo uklanjanje previše materijala. Za najbolje rezultate odaberite srednje tvrdi nosač fiber diska, pogledajte stranicu 30 za detalje.



KORAK 2 **UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA**

Srednji Vortex Rapid Prep (SCM) disk trebao bi se koristiti nakon fiber diska kako bi se dobila površina spremna za nanošenje premaza. Uklanja tragove grubog brušenja pa je ključno kako bi se dobila površina sa minimalnim rizikom od skidanja boje ili ostalih premaza.



PREPORUKA PROIZVODA



NORZON FIBRE DISK F827

PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	60	25	63642539616
125x22	60	25	69957360057
180x22	60	25	63642533065



VORTEX RAPID PREP (SCM) DISK MEDIUM

PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2303	Srednje	25	66623378977
125	S2303	Srednje	25	66623378978
178	S2303	Srednje	25	66623378979



DVE OPCIJE ZA UKLANJANJE KOROZIJE I STARE BOJE

OPCIJA 1

PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINE

Diskovi Blaze Rapid Strip najbolje se koriste pri uglu od 10-15 ° kako bi se brzo skinuli neželjeni premazi i korozija, uz minimalno uklanjanje materijala. To je zaista svestran proizvod jer možete postići agresivnije delovanje kako povećavate pritisak . Disk je lagan za korišćenje i ne oštećuje materijal koji se obrađuje.



OPCIJA 2

PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINE

Norton lončaste četke mogu se koristiti kao alternativa za Blaze Rapid Strip. U ponudi su četke prilagođene za teško dostupna mesta kao i one za ravne površine . Struktura žičane četke omogućuje odstranjivanje boja, lakova i korozije sa neravnih i udubljenih površina.



PREPORUKA PROIZVODA



BLAZE RAPID STRIP

PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	PAKOVANJE	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	TIP	ARTIKAL BROJ
115 x 22	R9101	10	12000	Tip 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tip 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Tip 27	66623303920



LONČASTA UPREDENA ČETKA

DxA L (mm)	VELIČINA BRUSILICE	PAKOVANJE	NORMALAN ČELIK	NERĐAJUĆI ČELIK
65xM14 T20	115 & 125 mm	1	66261103046	66261103171

LONČASTA ČETKA

DxA L (mm)	VELIČINA BRUSILICE	PAKOVANJE	NORMALAN ČELIK	NERĐAJUĆI ČELIK
75xM14 T22	115 & 125 mm	1	66261103049	66261103176



UKLANJANJE STARE BOJE I ČIŠĆENJE **U JEDNOM KORAKU**

KORAK 1 **UKLANJANJE STARE BOJE I ČIŠĆENJE**

Norton Quantum brusni diskovi visokih performansi brzo će ukloniti rđu ili boju s proizvoda. Oni su idealni za brušenje kontura i nejednakih površina, uz ujednačeno skidanje materijala. Idealno za postizanje linearног finišа. Norton brusni disk smanjuje rizik izravnjanja, udubljenja ili površinskih oštećenja dela koji obradujemo, što znači manje defekta i bolju produktivnost u dugom roku.



PREPORUKA PROIZVODA



NORTON QUANTUM FLAP DISK

PREČNIK x W x TH [mm]	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ	PREPORUČENA BRZINA (RPM)
115x20 M14	40	5	69957307345	6700-8300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	



DVE OPCIJE ZA UKLANJANJE OŠTROG RUBA NAKON REZANJA LASEROM (UGLJENI ČELIK)

OPCIJA 1 **UKLANJANJE MALIH PUCNI**

Norton High Strength disk F2303, A MEDIUM, u mogućnosti je da brzo i efikasno ukloni pucne i istovremeno zaokruži oštре ivice. Otvorena struktura i meka priroda proizvoda smanjuje rizik stvaranja oštećenja i promene geometrije dela koji obrađujemo.



OPCIJA 2 **UKLANJANJE VELIKIH PUCNI**

Norton Rapid Blend U4401 3SF disk je kompaktniji i robusniji, što omogućuje uklanjanje većih pucni koje se stvaraju laserskim rezanjem. Cvrsta 3D struktura proizvoda daje duži vek trajanja i bolju produktivnost.



PREPORUKA PROIZVODA



NORTON HIGH STRENGTH DISCS

PREČNIK x B (mm)	CAP KOD	PAKOVANJE	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	ARTIKAL BROJ
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA SREDNJE	66261020549
125 x 22	F2303	10	12000	HSMA SREDNJE	7660707022



RAPID BLEND NEX

PREČNIK x T x H (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA	PRIMENA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Ujednačavanje & Završavanje	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Ujednačavanje & Završavanje	10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125



INDEKS PROIZVODA

REZANJE

NAJBOLJI

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NOVI NORTON QUANTUM3

- Udobnost, manje vibracija koje smanjuju umor
- Oštrijje zrno za brži rez
- Dugotrajan



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 41	115	1.0x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371347
		1.3x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371348
		1.6x22.23	NQ 46 ZZ	25	66253371349
	125	1.0x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371350
		1.3x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371351
		1.6x22.23	NQ 46 ZZ	25	66253371352
Tip 42	150	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252845954
		2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846123
		2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846173
	180	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252845041
		2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846174
		2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846174

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON OMEGA

- Vrlo tanki diskovi za brzo rezanje s niskom snagom
- Dugi životni vek proizvoda, brz i prijatan rad



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	M/S	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 41	115	1,0x22,23	A 60 W	80	25	66253370025
		1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370026
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370027
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370028
Tip 41	125	1,0x22,23	A 60 W	80	25	66253370029
		1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370030
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370031
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370032
Tip 42	150	1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370033
		1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370034
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370035
		1,9x22,23	A 36 W	80	25	66253370036
Tip 42	180	2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370037
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370039
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370040
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370041
Tip 42	230	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370043
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370044
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370044

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

NORTON ALU

- Vrlo tanak za precizno rezanje
- Posebno vezivo i zrno za meke metale
- Bez ispunjavanja, ploča ostaje oštra



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 41	115	1.0x22.23	A 60 Q	25	66252828236
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1.0x22.23	A 60 Q	25	66252828237
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1.9x22.23	A 46 Q	25	66252828235
		1.9x22.23	A 46 Q	25	66252828236

Sada dostupno u
praktičnim tubama za
višenamensku upotrebu

Održava rezne diskove
svežijim duže vreme



TEŠKI REŽIMI BRUŠENJA

NAJBOLJI

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM3

- Tehnologija samooštrenja zrna za visok stepen odstranjivanja materijala
- Smanjen umor u rukama zbog smanjenja vibracija prilikom rezanja
- Duži vek trajanja ploče štedi vreme za izmenu, manje otpada i manji broj potrebnih ploča
- Pruža istinsku uštedu u postupku brušenja



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 27	115	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371361
	125	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371362
	150	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371363
	180	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371364
	230	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371365

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM3 COMBO

- Formula za brzo brušenje, brže obavlja posao
- Poboljšano upravljanje brušenjem osigurava veću preciznost samog brušenja
- Omogućava brušenje teško dostupnih mesta poput uglova i otvora
- Smanjuje umor i olakšava posao operateru
- Pojačajte napon na akumulatorskim brusilicama zbog male težine / bržeg rezanja



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

NORTON ALU

- Oštro aluminiјum oksid zrno za brzo uklanjanje materijala
- Bez ispunjavanja, ploča ostaje oštra



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 27	125	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828228
	180	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828230
	230	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828232

PERFORMANSE

INOX

NORTON QUANTUM3 INOX

- Tehnologija samooštrenja zrna za visok stepen odstranjivanja materijala i brže brušenje
- Smanjen umor u rukama zbog smanjenja vibracija prilikom rezanja
- Duži vek trajanja ploče štedi vreme za izmenu, manje otpada i manji broj potrebnih ploča
- Pruža istinsku uštedu u postupku brušenja



TIP PROIZVODA	PREČNIK (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Tip 27	125	7.0x2.2.23	NQ24N	10	66252839321
	230	7.0x2.2.23	NQ24N	10	66252839322

Sada dostupno u
praktičnim tubama za
višenamensku upotrebu

Održava brusne diskove
svežijim duže vreme



INDEKS PROIZVODA

ODSTRANJIVANJE VIŠKA MATERIJALA

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM LAMELNI DISK

- R996 lamelni brusni disk keramičkog zrna visokih performansi za brušenje tvrdih metala
- Dugi vek trajanja proizvoda
- Izuzetno agresivno keramičko zrno za znatno brže brušenje uz smanjenje skupljanja topline



TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Podloga od fiberglasa	115x22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125x22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033
180x22	40	10	66254461038*	
	60	10	66254461036*	
	80	10	66254461040*	

* Za naruciti

PERFORMANSE

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORTON VULCAN ZIRCONIA LAMELNI DISK R842



- Srednji do visoki stepen uklanjanja materijala pri srednjim i niskim pritiscima
- NorZon Zirconia zrno za dobro uklanjanje viška materijala na srednje tvrdom čeliku i aluminiјumu

TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Podloga od fiberglasa	115x22	40	10	63642502311
		60	10	63642502312
		60	10	63642502313
	125x22	80	10	63642502314
		40	10	63642502315
		60	10	63642502317
180x22	60	10	63642502318	
	180x22	80	10	63642502326
		40	10	63642502341
180x22	60	10	63642502343	
	60	10	63642502345	
	80	10	63642502347	

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM MP R928

- Idealan za hladno brušenje na nerđajućem čeliku i ugljeničnom čeliku
- Brzo uklanjanje viška materijala, duži vek proizvoda



TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Podloga od fiberglasa	115x22	40	10	66261143333
		60	10	66261143336
		60	10	66261143337
		80	10	66261143338
Podloga od fiberglasa	125x22	40	10	66261143339
		60	10	66261143340
		60	10	66261143341
		80	10	66261143343
180x22	180x22	40	10	66261143344
		60	10	66261143345
		60	10	66261143346
		80	10	66261143347

PERFORMANSE

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORTON VULCAN R26X

- Svestran proizvod za grubo brušenje
- Bbrz početni stepen rezanja, posebno na ugljenjem čeliku



TIP PROIZVODA	PREČNIK x H (mm)	GRANULACIJA	PAK.	ARTIKAL BROJ
Podloga od fiberglasa	115x22	40	10	63642589240
		60	10	63642589241
		60	10	63642589242
		80	10	63642589243
Podloga od fiberglasa	125x22	40	10	63642589253
		60	10	63642589254
		60	10	63642589255
		80	10	63642589256
180x22	180x22	40	10	66623398833
		60	10	66623398835
		60	10	66623398823
		80	10	66623398824

ODSTRANJIVANJE VIŠKA MATERIJALA

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM FIBRE DISK F996

- F996 visokoučinkoviti keramički fiber diskovi za teške uslove brušenja vrlo tvrdih metala
- Izuzetno visok stepen uklanjanja materijala i dugi vek trajanja proizvoda



PREČNIK x H [mm]	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
	120	25	66623327505
150x22	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
	60	25	66623399637
	80	25	66261138545
	120	25	66261182090
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

EKONOMIČAN

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORZON FIBRE DISK F827

- NorZon abraziv daje srednji do visoki stepen uklanjanja materijala pri srednjoj snazi pritiska
- Visoki stepen uklanjanja viška materijala za grubo brušenje i brušenje čelika



PREČNIK x H [mm]	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	24	25	69957360048
	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
	60	25	63642539616
	80	25	63642539617
125x22	100	25	69957360063*
	120	25	63642533055
	24	25	63642539619
	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
150x22	60	25	69957360057
	80	25	63642539622
	100	25	63642536484
	120	25	63642533056
	24	25	63642533062
180x22	36	25	63642533063
	50	25	63642533064
	60	25	63642533065
	80	25	63642533066
	120	25	63642533067*
	120	25	63642533068

INDEKS PROIZVODA

ODSTRANJIVANJE VIŠKA MATERIJALA

OJAČANI NAJLONSKI NOSAČI DISKA

- Rebra na nosaču diska omogućavaju hlađenje diska ujedno pružajući veliku fleksibilnost i duži vek trajanja diska
- Za grublje operacije brušenja
- Odgovara ISO 15636
- Zno 36+ i finije



NOSAČ DISKA: NAJLON

- Koristite tvrdi nosač za teže uslove u kombinaciji s grubom granulacijom (do P50)
- Upotrebite srednje tvrdi nosač za završnu obradu, od P60 na finije ili za reljefne površine u svim granulacijama



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAK.	ARTIKAL BROJ
115	Teško	M14	5	69957382828
	Srednje	M14	5	69957382825
125	Teško	M14	5	69957382829
	Srednje	M14	5	69957382826
178	Teško	M14	5	69957382830
	Srednje	M14	5	69957382827

UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VORTEX RAPID PREP DISK SCM SELF ČIČAK

- 2-3 puta duži vek trajanja
- Manje koraka u procesu obrade
- Manje popravki u procesu obrade
- Patentirana tehnologija abrazivnog zrna



PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2103	Vrlo grubo	25	66623378971
	S2203	Grubo	25	66623378974
	S2303	Srednje	25	66623378977
	S2403	Fino	25	-
	S2503	Veoma fino	25	66623378980
125	S2103	Vrlo grubo	25	66623378972
	S2203	Grubo	25	66623378975
	S2303	Srednje	25	66623378978
	S2403	Fino	25	-
	S2503	Veoma fino	25	66623378981
178	S2103	Vrlo grubo	25	66623378973
	S2203	Grubo	25	66623378976
	S2303	Srednje	25	66623378979
	S2403	Fino	25	-
	S2503	Veoma fino	25	-

PERFORMANSE

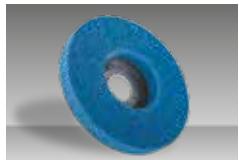
NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VORTEX RAPID BLEND

- Svestran proizvod - uklanja materijal, ujednačava, finišira
- Brže do završne površine
- Konzistentna svojstva za bolji kvalitet dela koji obrađujemo bez razmazivanja



PREČNIK (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANU- LACIJA	PRIMENA	ARTIKAL PAK.	ARTIKAL BROJ
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Uklanjanje tig zavara	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Uklanjanje tig zavara	10	66254496323

PERFORMANSE

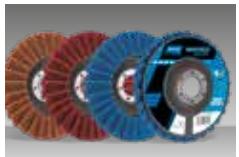
NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

VORTEX RAPID PREP SCM LAMELNI BRUSNI DISK

- Brz, izdržljiv proizvod za izjednačavanje i finiš
- Dug vek trajanja, bez razmazivanja za skidanje materijala i finiš u jednom potезу
- Poboljšana verzija tradicionalnih diskova za obradu površine



PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAK.	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	ARTIKAL BROJ
115x22	S2103	Vrlo grubo	10	12200	66261149751
	S2203	Grubo	10	12200	66261130726
	S2303	Srednje	10	12200	66261130773
	S2403	Fino	10	12200	66261130776
	S2503	Veoma fino	10	12200	66261130777
125x22	S2103	Vrlo grubo	10	12200	66261149752
	S2203	Grubo	10	12200	66261130779
	S2303	Srednje	10	12200	66261130780
	S2403	Fino	10	12200	66261130781
	S2503	Veoma fino	10	12200	66261130782

INDEKS PROIZVODA

UJEDNAČAVANJE I OTKLANJANJE GREŠAKA

EKONOMIČAN

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID PREP DISK SCM (AO) ČIČAK

- 15% duži vek trajanja
- Manje koraka u procesu obrade
- Smanjeno ponavljanje radnji obrade



PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2103	Vrlo grubo	25	66623378983
	S2203	Grubo	25	66623378984
	S2303	Srednje	25	66623378987
	S2403	Fino	25	66623378990
	S2503	Veoma fino	25	66623379028
125	S2103	Vrlo grubo	25	66623378982
	S2203	Grubo	25	66623378985
	S2303	Srednje	25	66623378988
	S2403	Fino	25	66623378991
	S2503	Veoma fino	25	66623379029
178	S2103	Vrlo grubo	25	66623378965
	S2203	Grubo	25	66623378986
	S2303	Srednje	25	66623378989
	S2403	Fino	25	-
	S2503	Veoma fino	25	-

EKONOMIČAN

NOSAČI ZA DISKOVE BEARTEX NON-WOVEN I RAPID PREP (SCM) DISK (ČIČAK)



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	Srednje	M14	1	69957382846
125	Srednje	M14	1	69957382841
178	Srednje	M14	1	69957382844

NAPOMENA:

RAPID PREP DISKOVII DOLAZE SA MOGUĆNOŠĆU DA SE ODSTRANI CENTRALNI DEO DISKA ŠTO OMOGUĆAVA KORIŠĆENJE OBE VERZIJE NOSAČA



NOSAČ DISKA (ČIČAK) SA CENTRALnim PRIHVATOM



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	Srednje	M14	1	77696076935
125	Srednje	M14	1	77696076941

UKLANJANJE IVICA

EKONOMIČAN

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID PREP DISK SCM (AO) ČIČAK

- 15% duži vek trajanja
- Manje koraka u procesu obrade
- Smanjuje potrebu za popravkama



PREČNIK (mm)	CAP KOD	GRANULACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	S2108	Vrlo grubo	25	66623378983
	S2208	Grubo	25	66623378984
	S2308	Srednje	25	66623378987
	S2408	Fino	25	66623378990
	S2508	Veoma fino	25	66623378928
125	S2108	Vrlo grubo	25	66623378982
	S2208	Grubo	25	66623378985
	S2308	Srednje	25	66623378988
	S2408	Fino	25	66623378991
	S2508	Veoma fino	25	66623379029
178	S2108	Vrlo grubo	25	66623378965
	S2208	Grubo	25	66623378986
	S2308	Srednje	25	66623378989
	S2408	Fino	25	-
	S2508	Veoma fino	25	-

NAPOMENA:

RAPID PREP DISKOVI DOLAZE SA MOGUĆNOŠĆU DA SE ODSTRANI CENTRALNI DEO DISKA ŠTO OMOGUĆAVA KORIŠĆENJE OBE VERZIJE NOSAČA



NOSAČI DISKA (ČIČAK) SA CENTRALnim FIKSATOROM



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	Srednje	M14	1	77696076935
125	Srednje	M14	1	77696076941

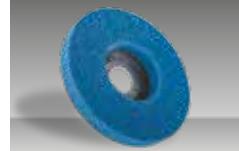
PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

VORTEX RAPID BLEND

- Svestran proizvod - uklanja materijal, ujednačava, finišira
- Brže do završne površine
- Konzistentna svojstva za bolji kvalitet dela koji obrađujemo bez razmazivanja



PREČNIK (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANU- LACIJA	PRIMENA	PAK.	ARTIKAL BROJ
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Uklanjanje tig zavara	10	66254492968
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Uklanjanje tig zavara	10	66254496323

PERFORMANSE

ALUMINIJUM

BEARTEX NON-WOVEN HIGH STRENGTH DISK

- Spušten centralni prihvati (T27)
- Snažan sintetički materijal za produžen vek trajanja u brušenju reljefnih površina
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanje



PREČNIK (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANU- LACIJA	PRIMENA	PAK.	ARTIKAL BROJ
115x22	F2303	12000	HSMA Srednje	Višenamenski	10	66261020549
125x22	F2303	12000	HSMA Srednje	Višenamenski	10	7660707022

NOSAČI DISKOVA

- Za Beartex non-woven i Rapid Prep (SCM) diskove (Čičak)



PREČNIK (mm)	TVRDOĆA	PRIHVAT	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115	Srednje	M14	1	69957382846
	Srednje	5/8	1	63642595937
125	Srednje	M14	1	69957382841
	Srednje	5/8	1	63642595938
178	Srednje	M14	1	69957382844
	Srednje	5/8	1	63642595940

INDEKS PROIZVODA

ČIŠĆENJE I PRIPREMA POVRŠINE

PERFOMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

BLAZE RAPID STRIP

- Spušten centralni prihvati T27
- Keramičko zrno visokih performansi za 2x brže skidanje materijala i duži vek trajanja
- Tretira površinu, skida i čisti
- Izuzetno svestran pri jakom i slabom pritisku



PREČNIK x B (mm)

CAP KOD

PAK.

MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA

TIP

ARTIKAL BROJ

115 x 22	R9101	10	12000	Tip 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tip 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Type 27	66623303920

PERFOMANSE

ALUMINIJUM

BEARTEX NON-WOVEN HIGH STRENGTH DISK

- Spušten centralni prihvati [T27]
- Snažan sintetički materijal za produžen vek trajanja u brušenju reljefnih površina
- Otvorena struktura sprečava ispunjavanja



PREČNIK x H (mm)

CAP KOD

MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA

GRANULACIJA

PAK.

ARTIKAL BROJ

115x22	F2303	12000	HSMA Srednje	10	66261020549
125x22	F2303	12000	HSMA Srednje	10	7660707022

EKONOMIČAN

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID STRIP

- Spušten centralni prihvati (T27)
- Napravljen od debelih, jahkih sintetičkih vlakana i vrlo grubih silicijum- karbid abrazivnih zrna
- Otvorena mrežasta konstrukcija omogućava brzo skidanje materijala
- Dostupne su dve varijante: otvorena konstrukcija na R4104S kao i gušća na R4101H



PREČNIK x B (mm)

CAP KOD

PAK.

MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA

TIP

R4104S R4101 ART.

115 x 22	R4101	10	12000		-	66261009649
115 x 22	R4104	5	11000		63642585732	-
125 x 22	R4101	10	12000	Tip 27/ Podloga od fiberglasa	-	66261030655
125 x 22	R4104	5	8500		63642585749	-
178 x 22	R9101	10	8000			66623303920

PERFOMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

NORTON QUANTUM LAMELNI BRUSNI DISKOVI

- Izvrsni rezultati na nerđajućem čeliku, legurama nikla, hrom kobalta, titana i izuzetno tvrdim materijalima
- Uklanja nedostatke brzo i efikasno
- Dodatni supersize sloj minimizira sakupljanje topline kod brušenja
- Pruža najduži vek trajanja proizvoda čak i u težim uslovima brušenja



PREČNIK x W x TH (mm)

GRANULACIJA

PAKOVANJE

PAKOVANJE

PREPORUČENA BRZINA (RPM)

115x20 M14	40	5	69957307345	
	60	5	69957307350	6700-8300
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	
	60	5	69957307356	6700-8300
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	

EKONOMIČAN

ČELIK SREDNJE TVRDOĆE

ALUMINIJUM

NORTON BDX LAMELNI BRUSNI KOLUT

- Univerzalni brusni kolut za upotrebu na čeliku i nerđajućem čeliku, takođe se može koristiti za uklanjanje boje, za plastiku ili drvo
- Dobra stopa skidanja materijala sa manjim pritiscima kod završne obrade, ostavlja vrlo dobru završnu površinu
- Brzo i jednostavno montiranje na ugaone brusilice



PREČNIK x W x TH (mm)

GRANULACIJA

PAKOVANJE

PAKOVANJE

PREPORUČENA BRZINA (RPM)

115x20 M14	40	5	66261121351	
	60	5	66261121353	6700-8300
	80	5	66261121411	
	120	5	66261121415	
125x20 M14	40	5	66261121426	
	60	5	66261121427	6700-8300
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	

ZAVRŠNA OBRADA

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

BEARTEX RAPID BLEND NEX

- Daje površinu visokog kvaliteta i sjaja
- Idealan izbor za završnu obradu pre poliranja i bojenja
- Novi 3SF od sada je dostupan u većoj tvrdoći za duži vek trajanja i zadržavanja prvobitne forme



P x B (mm)	CAP KOD	MAKSIMALNI BROJ OBRTAJA	GRANULACIJA LACIJA	PRIMENA	PAK.	ARTIKAL BROJ
115x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66261020546
115x22	U4401	12000	NEX3SF	Ujednačavanje & završavanje	10	66254461726
115x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
125x22	U4401	12000	NEX3SF		10	7769607125

INDEKS PROIZVODA

POLIRANJE

PERFORMANSE

NERĐAJUĆI ČELIK

ČELIK SREDNJE
TVRDOĆE

ALUMINIJUM

RAPID POLISH

DISKOVI ZA POLIRANJE

- Tip T29 napravljen od vunenog filca, pričvršćen za podlogu od staklo plastike
- Koristiti s polirnim pastama kako bi se postigao efekt "ogledala"



PREČNIK x B [mm]	CAP KOD	GRANULACIJA	TIP	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
115x22	F0005	Filc	XFLD {obični}	10	66254481899
125x22	F0005	Filc	XFLD {NW}	10	63642573692

PASTE ZA POLIRANJE



BOJA	SPECIFIKACIJA	PAKOVANJE	ARTIKAL BROJ
Zelena	Obojeni metali	1	07660739108
Bela	Nerđajući čelik	1	07660739109
Plava	Mesing	1	07660739112
Roza	Bakar	1	07660739111

SIGURNOSNA UPUSTVA

LIČNA ZAŠTITA

Zaštitne naočare, čepići za uši/slušalice, rukavice, maska za prašinu, maska za nos/usta, ukoliko su uslovi ekstremni i zaštita za lice. Radne cipele i kožna kecelja su obavezne.



Maske za nos i usta



Rukavice



Zaštita za oči
(naočare)



Zaštita za uši (čepići
za uši/slušalice)



Pročitati upustva

DA

Pažljivo rukovanje i čuvanje ploča. Ploče za rezanje bi se trebale čuvati vodoravno i ravno, po mogućnosti na čvrstoj čeličnoj ploči. Ploče sa spuštenim središnjim prihvatom trebale bi se stavljati jedna na drugu ili čuvati u originalnoj ambalaži

Uvek vizuelno pregledajte sve ploče pre montaže zbog mogućih oštećenja u transportu

Uvijek koristite štitnik i pazite da je pravilno postavljen i čvrsto montiran. Trebao bi pokriti barem jednu polovinu ploče i zaštititi se u slučaju pucanja ploče. NE OJAČANE REZNE PLOČE TREBA KORISTITI SAMO NA FIKSNIM MAŠINAMA I MORAJU BITI PRAVILNO ZAŠTIĆENE.

Uvijek isključite izvor napajanja i / ili uklonite utikač iz utičnice pre menjanja DISKA

Uvek pazite da brzina okretanja ne premaši radnu brzinu označenu na disku

Uvijek koristite ispravne prirubnice za montažu diska i pazite da su neoštećene, čiste i bez ostataka metala od brušenja

VIDITE EN 12413

Ostavite novo montirane ploče da se vrte na predviđenoj brzini, s montiranim štitnikom, nekoliko trenutaka pre početka rezanja ili brušenja

Uvijek nosite ZAŠTITNE NAOČARE

Uvijek nosite prikladnu sigurnosnu odjeću kao što su MASKA ZA PRAŠINU, ZAŠTITNE RUKAVICE, ČEPIĆI ZA UŠI, ZAŠTITNU ODEĆU I OBUĆU

Uvijek redovno proveravatibrzinu mašine, naročito nakon održavanja ili popravki. Mašine opremljene uređajima za regulaciju brzine moraju se pravilno održavati u svakom trenutku

Redovno proveravajte zategnutost pogonskog kaiša, ukoliko je mašina njime opremljena. Kaiševi moraju biti čvrsto zategnuti kako bi se osigurao potpuni prenos snage.

Uvek čvrsto pričvrstite element koji obrađujete za vreme rada na njemu

Stavite alat u prikladne položaje/mesta, ako ih ne koristite, kako biste izbjegli oštećenje rezne/brusne ploče

Uvijek koristite alat u udobnom položaju, u kojem je element koji obrađujete dobro pričvršćen i alat pod punom kontrolom

Brusite pod uglom većim od 30 stepeni sa brusnim pločama sa spuštenim središnjim prihvatom

Držite radno područje koje se koristi za rezanje i brušenje čisto i uredno. Vrlo je opasno ako radnik padne/spotakne se s mašinom u radu, u njegovim rukama

ZABRANJENO

Grubo rukovanje pločama

Koristiti neovačane diskove na prenosnim mašinama

Držati diskove u vlažnim uslovima ili na ekstremnim temperaturama

Montirati oštećene ploče

Prekomerno stezanje matice ili prirubnice. To može deformisati prirubnicu.

Prisiliti ploču na osovinu mašine.

Koristiti neispravne, oštećene, prljave prirubnice

Koristiti nalepnice s pločama s spuštenim centralnim prihvatom dimenzija manjeg ili jednako 406mm [EN 12413]

Koristiti mašinu koja nije u dobrom mehaničkom stanju

Koristiti mašinu bez zaštite

Koristiti ploče bez odgovarajuće ventilacije ili opreme za zaštitu od prašine

Naneti bočni pritisak na rezne ploče. Nemojte savijati ploče

Zaustavite ploču pritiskom na perifernu ili čeonu stranu ploče. Uvek isključite mašinu i pričekajte da se ploča prestane vrteti

Dozvoliti ploči da se zaglavi u rezu

Prekomerno pritisnati ploču tako da se pogonski motor usporava

Brusiti sa donjom stranom rezne ploče ili ploče sa spuštenom središnjom rupom ako su tanje od 4mm

Spuštati mašinu na pod pomoću kabla za napajanje. Ploča lako može pući pod težinom mašine kod spuštanja na pod. To je često razlog raspadanja ploče u radu.

Brusiti brusnom pločom s spuštenom središnjom rupom pod uglom manjim od 30 stepeni u odnosu na element koji obrađujete.

Koristiti mašinu u poziciji gde nemate potpunu kontrolu nad njom i izvan ravnoteže.

REŠENJA ZA UGAONE BRUSILICE

1		REZANJE Rezne ploče
2		GRUBO BRUŠENJE Brusne ploče za uklanjanje zavara i pucni.
3		SKIDANJE VIŠKA MATERIJALA LAMELNI BRUSNI DISK Za uklanjanje zavara i viška materijala. Dugi vek proizvoda. FIBER DISK Otklanja višak materijala s ravnih i zaobljenih površina.
4		UJEDNAČAVANJE I UKLANJANJE NEČISTOĆA I GREŠAKA Postizanje jednolične površine.
5		UKLANJANJE PUCNI Uklanjanje pucni i zaobljenje oštih ivica.
6		PRIPREMA I ČIŠĆENJE POVRŠINA Uklanjanje prljavštine, rđe ili korozije kao i priprema površine pre premazivanja ili zavarivanja.
7		ZAVRŠNA OBRAĐA Smanjuje hrapavost površine, postiže se glađa završna površina, priprema proizvoda za poliranje.
8		POLIRANJE Završni korak za postizanje visokog sjaja.

NA TRŽIŠTU OBRADE METALA





Saint-Gobain Abrasifs
European Headquarters
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
78 702 Conflans Cedex
France

Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

GARTNER

GARTNER RETAIL GROUP DOO

Dragoslava Srejovića 28 lok.2,34 000 Kragujevac

TEL: 034/331287, MOB,VIBER: 064/8661097

info@gartner.rs

www.gartner.rs